



宝山钢铁股份有限公司
BAOSHAN IRON & STEEL CO.,LTD.

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE

上海市宝山区富锦路885号 邮编 201900
No.885 Fujin ROAD, BAOSHAN DISTRICT
201900 SHANGHAI, P. R. CHINA
TEL (021)26649104
FAX (021)26642083

制造厂: 总部厚板线NO.1
Manufacturer: CORE BASE PLATE LINE NO.1



订货单位 CUSTOMER	上海宝钢宝山钢材贸易有限公司	产品名称 PRODUCT	厚板
收货单位 PURCHASER		客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.	证书号 CERTIFICATE NO. BGS AJ1101260057500
标准 SPECIFICATION	S355	签发日期 DATE OF ISSUE	2011/01/26
		许可证号 LICENSE NO.	合同号 CONTRACT NO. J1N0005534

序号 NO.	钢板号 PLATE NO.	炉号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION				化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %										拉伸试验 TENSILE TEST					冲击试验 IMPACT TEST					厚度方向性能 *7				交货状态 *8								
			厚度 THICK	宽度 WIDTH	长度 LENGTH	数量 QTY	重量 MASS (kg)	分析区分	C	Si	Mn	P	S	Alt	Ceq	PCM	X	J	位置方向	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL	YR *4	RA *5	位置方向	NOTCH 2mmV	厚度= 10.0 mm *6	位置方向	断面收缩率 *5										
3	1118178100	432160	38.10	3260	12000	1	11700	L	13	33	148	8	2	35	42	23		TC	387	540	31	71		TC	-40	218	226	199	214							N			
4	1118179100	432160	38.10	3260	12000	1	11700	P	13	33	150	8	1	38	43	24		PAVET8A							PFE7N3A											N			
								L	13	33	148	8	2	35	42	23		TC	371	539	29	68		TC	-40	214	222	243	226										
								P	13	33	150	8	1	38	43	24		PAVET9A							PFE7N4A														

超声 U.T.	GOOD	弯曲 d=	0	外观及尺寸	ACCEPTABLE
合计	Total	BEND TEST		VISUAL AND DIMENSIONS	
		转下页		PIECE(S)	转下页 KG

备注 REMARKS	
注释 NOTES	<p>*1分析区分 ANALYSIS: L=熔炼分析 LADLE ANALYSIS, P=成品分析 PRODUCT ANALYSIS *2位置方向 LOCATION AND ORIENTATION: B=尾部 BOTTOM, T=头部 TOP, C=横向 TRANS., L=纵向 LONGI., Z=板厚方向 THROUGH-THICK.</p> <p>*3标距 G.L.= GAUGE LENGTH: 矩形试验片 RECTANGULAR L1=5.65SQRT(S₀), L2=50MM(2"), L3=80MM, L4=200MM(8"), L5=11.35QRT(S₀), L6=70MM: 圆形试验片 ROUND L7=50MM(2"), L8=5D</p> <p>*4屈服比 YIELD RATIO *5断面收缩率 REDUCTION OF AREA *6试样厚度 SAMPLE THICKNESS *7 THROUGH-THICKNESS CHARACTERISTIC</p> <p>*8交货状态 CONDITION OF SUPPLY: N=正火 NORMALIZED, Q=淬火 QUENCHED, T=回火 TEMPERED, A=退火 ANNEALED, CR=控制轧制 CONTROLLED ROLLED, TM=TMCP AR=普通轧制 AS ROLLED</p> <p>Ceq= C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15 RCM=C+Ni/60+Si/30+(Mn+Cu+Cr)/20+Mo/15+V/10+5B X=(10P+5Sb+4Sn+As)x100 J=(Si+Mn)(P+Sn)x10000</p>

会验者 SURVEYOR TO	<p>本产品已按上述要求进行制造和检验, 其结果符合要求, 特此证明。</p> <p>WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.</p>	<p>质量负责人 QUALITY MANAGER</p> <p>冯天国</p>
--------------------	--	---

服务热线 400-820-8590 021-26648888